

# SAV Pompes Geveke



# Un service complet pour votre pompe

Les pompes sont au cœur de la production. Plus la pompe fonctionne bien, plus votre processus sera efficace. L'entretien régulier de votre pompe réduit le risque de pannes coûteuses. Dans le cas d'une panne inopinée, vous voulez pouvoir compter sur un partenaire fiable.

Les spécialistes de Geveke réfléchissent avec vous et vous donnent des conseils objectifs. Geveke fournit des biens et services industriels depuis sa création en 1874. Grâce à notre vaste expérience en matière de pompes, nous pouvons rapidement identifier les problèmes et apporter des solutions.

Geveke assure la maintenance de pratiquement tous les types de pompes, y compris celles des fabricants de grandes marques tels que Lewa, Nikkiso et Sundyne. Grâce à notre disponibilité 24 heures sur 24, notre atelier bien équipé et nos techniciens experts, vous pouvez vous adresser à nous pour un service complet. Geveke est certifié ISO 9001:2015, VCA\* 2017/6.0 et IECEx.



Sundyne **ANSIMAG**



# Nos spécialistes sont là pour vous



## Entretien

Geveke propose des contrats d'entretien sur mesure, adaptés à votre processus de production. Lors de l'entretien périodique préventif, nous analysons l'état de la pompe. Cela nous permet de repérer les problèmes à temps et de remplacer les pièces d'usure.



## Réparation

Nous pouvons réparer les pompes aussi bien dans vos locaux que dans notre atelier à Amsterdam. Nous pouvons, entre autres, équilibrer les composants, aligner les pompes, effectuer des analyses de pompes et des tests complets. Parce que nos techniciens sont formés, entre autres, par les fabricants de pompes, ils sont au courant des derniers développements techniques.



## Pièces détachées

Nous n'utilisons que des pièces détachées d'origine et nous en avons une large gamme en stock. Nos experts peuvent constituer pour vous des kits d'entretien, que vous gérez dans vos propres locaux. Grâce à l'approvisionnement de nuit, nos techniciens SAV ont suffisamment de pièces avec eux dans le fourgon SAV. Geveke peut fournir les pièces détachées rapidement, ce qui réduit considérablement les temps d'arrêt en cas de problème.

# Entretien

Les inspections régulières de votre pompe sont au cœur d'un environnement de production sûr et efficace. Geveke propose une maintenance sur mesure pour chaque processus de production. Vous pouvez faire appel à un technicien SAV en cas de panne ou opter pour la sécurité d'un contrat d'entretien. Nous y consignons les accords relatifs aux inspections, à l'entretien et aux réparations.

## Inspections

- Inspection approfondie de votre pompe
- Vous recevrez une recommandation d'entretien basée sur l'inspection
- Les coûts de la main-d'œuvre et du matériel sont inclus dans la recommandation d'entretien

## Entretien préventif

- Entretien annuel à prix fixe
- Les pièces, la main-d'œuvre et les frais de déplacement sont inclus dans le prix fixe
- Les travaux supplémentaires seront effectués sur concertation

## Service complet

- Un contrat sur mesure comprenant un calendrier et des estimations de coûts pour les corrections, les révisions et les remplacements
- Une surveillance constante de la pompe avec des contrôles programmés
- La gestion, la sélection et l'installation des pièces sont entièrement prises en charge

### Avantages

- Faibles coûts récurrents
- Les problèmes sont identifiés à temps
- Les coûts de maintenance peuvent être programmés

### Avantages

- Coûts récurrents fixes
- Les problèmes sont résolus pendant la maintenance
- Pas de frais de transport supplémentaires pour les pièces L'entretien supplémentaire peut être programmé en temps utile

### Avantages

- Coûts de maintenance fixes
- La pompe est contrôlée régulièrement
- Les pièces de rechange sont installées en temps voulu
- Vous êtes déchargé de la planification et de l'administration
- Vous laissez l'entretien aux spécialistes des pompes



### Avec chaque contrat, vous obtenez :

- \* Remise de 10 % sur la main-d'œuvre pour l'entretien des pompes sous contrat
- \* Conseils téléphoniques gratuits par nos techniciens de l'assistance technique
- \* Service d'urgence 24 heures sur 24 via le numéro d'urgence +31 (0)20 582 26 40
- \* Priorité maximale en cas de signalement de panne



### **Pourquoi choisir un contrat d'entretien ?**

Avec un contrat d'entretien bien adapté, vous prolongez la durée de vie de la pompe et réalisez des économies à long terme. Les pannes, les temps d'arrêt et les réparations d'urgence constituent les coûts imprévus les plus importants pour de nombreuses entreprises. Si vous faites effectuer des

inspections régulières ou si vous faites surveiller votre pompe en permanence, les problèmes seront détectés à temps. Votre pompe fera l'objet d'un entretien régulier, et vous serez conseillé sur les réparations et les éventuels remplacements à prévoir. Ainsi, les coûts sont gérables dans votre budget de maintenance.

Geveke travaille avec des techniciens SAV certifiés et formés par les fabricants. Nous n'utilisons que des pièces d'origine et pouvons vous conseiller sur le stock de pièces chez vous, que nous pouvons réapprovisionner automatiquement. Avec un contrat d'entretien complet, nous nous occupons de l'entretien de vos pompes de A à Z, y compris la planification et l'administration. Vous n'avez donc pas besoin d'employer vous-même un salarié pour ces processus.

### **Formation sur les produits**

Nous proposons des formations sur les produits pour vos collaborateurs. Vos opérateurs et votre personnel de maintenance recevront des explications sur le fonctionnement de la pompe et sur la manière de reconnaître les défauts ou l'usure. En outre, votre personnel apprendra à effectuer lui-même la maintenance de première ligne des pompes. Votre équipe peut ainsi effectuer elle-même la vidange ou réparer les fuites, ou décider de faire appel à un technicien SAV. Les formations peuvent être organisées soit chez Geveke, soit dans vos locaux.

### **Installation**

Geveke peut installer votre pompe pour vous. Qu'il s'agisse d'une installation de traitement entièrement nouvelle, d'un remplacement ou d'une pompe remise en état, un technicien SAV qualifié s'assurera que la pompe est installée correctement. Un équipement laser est utilisé pour déterminer l'alignement correct.

# Réparation

Lorsque vous confiez le service après-vente à une seule partie, vos coûts restent clairs et érables. Geveke Pompes dispose d'un vaste atelier SAV, où nous pouvons entretenir différents types de pompes de A à Z.



## Équilibrage des composants

Sur notre banc d'équilibrage, nous pouvons équilibrer dynamiquement des composants tels que des arbres, des roues et des inducteurs.

## Salle blanche

Les pompes qui nécessitent un traitement absolument exempt d'huile et de graisse vont dans la salle blanche. Des techniciens spécialement formés y travaillent, entre autres, sur les pompes cryogéniques. La salle blanche fonctionne en surpression et dispose d'une cuve de nettoyage à ultrasons, d'une cuve de rinçage séparée et d'outils spéciaux. La salle blanche est conforme à la norme ISO 14644, partie 1, classe 7 et les filtres sont de classe HEPA 14.



## Étuve à vide

L'étuve est conçue pour éliminer l'humidité des composants de la pompe. Ceci est particulièrement important pour les pompes cryogéniques et les pompes à moteur intégré. Nous pouvons placer une pompe dans son intégralité dans l'étuve pour la déshumidifier totalement par température variable, sous vide. Le vide est ensuite rempli d'azote. Cela garantit qu'aucune humidité ne reste dans les composants mécaniques et électriques.

## Sablage

Pour débarrasser les pièces de la pompe de la corrosion, des résidus de peinture et d'autres contaminants, nous les plaçons dans notre cabine de sablage. Là, ils sont rapidement et soigneusement sablés afin de pouvoir être ensuite peints



## Peinture

Dans notre salle de peinture, nous pouvons fournir des pompes et des composants de pompe avec un revêtement approprié.



## Gravure

Grâce à notre machine à graver, nous produisons des plaques signalétiques pour les pompes et les systèmes de pompage. De cette façon, les informations correctes sont toujours visibles sur la pompe. Les logos et les numéros de série sont également gravés sur la plaque signalétique.

# Essais

L'atelier SAV de Geveke à Amsterdam est équipé d'une vaste installation d'essai pour les pompes. Vous pouvez assister aux essais de pompage physiquement ou à distance. Ensuite, vous recevrez un rapport d'essai.



- Essais en trois endroits simultanément, sans temps d'attente
- Essai avec de l'eau provenant d'un réservoir de stockage circulaire de 22 000 litres
- Deux tables élévatrices hydrauliques capables de soulever 2000 kg chacune
- Les pompes >2000 kg peuvent également être testées



Les essais sont effectués avec de l'eau faiblement chlorée provenant d'un réservoir de stockage de 22 000 litres, qui est filtrée après les essais. Il existe trois endroits pour tester les pompes. Les pompes jusqu'à 2000 kg sont placées sur les tables élévatrices, les pompes plus lourdes sont à côté. La disposition spacieuse rend les pompes facilement accessibles. Chacun des trois points d'essai est équipé d'un

variateur de vitesse, permettant de faire varier la vitesse de chaque pompe indépendamment. Les transducteurs mesurent la pression et le débit d'une pompe. Ils peuvent être lus sur le moniteur du banc d'essai. Outre la mesure de la capacité et de la hauteur de refoulement des pompes, nous pouvons également mesurer les vibrations et le bruit.



- Pression maximale jusqu'à 500 bars
- Puissance maximale de la pompe 132 kW
- Capacité maximale de la pompe 250 m<sup>3</sup> par heure
- La pression et le débit peuvent être lus directement sur le moniteur

# Analyse

Pendant l'installation, la réparation et l'entretien, il est important de déterminer l'état de la pompe. Geveke dispose d'un équipement de mesure spécialisé qui permet d'identifier clairement l'état de votre pompe et de ses composants.

## Analyse des vibrations

Une analyse des vibrations est conçue pour déterminer l'état d'une pompe. Grâce à un système d'analyse portable, nous pouvons effectuer cette opération aussi bien sur votre site qu'en atelier. Nos techniciens ont l'expertise nécessaire pour conseiller et identifier la cause de la vibration sur la base de l'analyse des vibrations.



## Aligner

Les performances d'une pompe sont largement déterminées par son alignement. Nous disposons d'un équipement d'alignement laser pour garantir un alignement optimal lors de l'installation des pompes et des entraînements. Grâce à un alignement laser précis, les vibrations sont réduites et la pompe est moins bruyante. Il réduit le risque de fuites et ralentit l'usure des pièces rotatives. Enfin, un alignement correct permet de réduire la consommation d'énergie et de prolonger la durée de vie de la pompe.





### Contrôle des garnitures mécaniques

Pour vérifier si les surfaces de roulement des garnitures mécaniques d'arbres sont complètement lisses, nous utilisons une lumière monochromatique.



### Équipement de diagnostic Lewa

Geveke dispose d'équipements de diagnostic qui peuvent être connectés à presque tous les types de pompes Lewa. Pendant que la pompe fonctionne, l'équipement de diagnostic lit l'état actuel de la pompe. Il est possible, entre autres, de signaler l'usure des vannes de process et des composants hydrauliques. Grâce à cette mesure, la maintenance corrective peut être programmée à temps pour éviter d'autres problèmes. Cela permet de minimiser le risque de temps d'arrêt et de limiter les coûts d'exploitation.

Vous souhaitez faire contrôler votre pompe ou obtenir des informations complémentaires sur le diagnostic des pompes ?

**Contactez les  
Pompes Geveke :**  
+31 (0)20 582 26 42  
[pumprepair@geveke.com](mailto:pumprepair@geveke.com)

# Partenaires SAV

Pour l'entretien le plus efficace sur votre pompe, vous choisissez un partenaire agréé. En tant que centre SAV agréé officiel de Sundyne, Lewa et Nikkiso, Geveke offre une qualité garantie. Nos spécialistes des produits et nos techniciens SAV sont au fait des dernières normes et reçoivent une formation continue de la part des fabricants.



## Sundyne

Sundyne fabrique des pompes et des compresseurs pour un large éventail d'applications, comme les pompes centrifuges à grande vitesse Sundyne. Les pompes magnétiques Ansimag et HMD et les pompes centrifuges Marelli font également partie du groupe américain Sundyne. Geveke a introduit la première pompe Sundyne sur le marché néerlandais en 1964. En 1970, Sundyne a mis le pied en Europe avec l'ouverture d'une usine en France.



## Lewa

Le fabricant allemand Lewa est surtout connu pour ses pompes de dosage et de traitement, en version à diaphragme ou à piston. Elles conviennent, entre autres, aux applications de dosage de précision et de haute pression. Lewa a été fondée en 1952. Geveke vend des pompes et des composants de pompes en tant que partenaire de Lewa depuis 1956.



## Nikkiso

Le groupe japonais Nikkiso produit, entre autres, des pompes doseuses sans pulsation et des pompes à moteur intégré sans joint pour les milieux à haut risque. Nikkiso est également un précurseur en matière de pompes volumétriques et centrifuges cryogéniques, y compris pour les gaz liquides tels que le GNL et l'hydrogène. Geveke est fournisseur de Nikkiso, fondée en 1953, depuis 2016.



### Table d'assemblage Sundyne

En tant que centre SAV agréé de Sundyne, nous disposons d'outils spéciaux pour assurer un service optimal sur les pompes et compresseurs Sundyne. Ainsi, nous disposons de tables d'assemblage spéciales pour les trains d'engrenages de Sundyne. La table peut être inclinée afin que les techniciens puissent facilement atteindre tous les côtés du train d'engrenages.



### Dépôt européen Ansimag

Geveke est le centre de distribution européen officiel des pompes Ansimag. Cela signifie que nous fournissons les pompes à couplage magnétique Ansimag à partir de notre entrepôt dans toute l'Europe. Comme nous avons un large éventail de produits en stock, nous pouvons vous livrer rapidement.



### Moniteur E Nikkiso

Les pompes à moteur intégré Nikkiso peuvent être équipées d'un moniteur E. Ce moniteur est doté d'un écran LED indiquant l'état des roulements axiaux et radiaux et le sens de rotation de la pompe. Grâce au moniteur E, le remplacement des roulements présentant une usure peut être programmé en temps voulu.

# Pièces détachées

Les pompes ont une longue durée de vie, mais les pièces d'usure doivent être remplacées à temps. Geveke ne travaille qu'avec des pièces d'origine. Notre service des pièces détachées possède des années d'expérience dans la sélection de pièces adaptées aux pompes et aux systèmes de pompage. Nous tenons un large éventail de pièces en stock dans nos entrepôts d'Amsterdam et de Vilvorde, mais nous pouvons également livrer directement depuis les usines de pompes. Notre réseau logistique efficace permet d'acheminer rapidement les pièces sur site.



## Kits SAV

Nous pouvons composer un kit SAV que vous pourrez gérer dans vos locaux. Nos spécialistes en pièces détachées réfléchissent avec vous sur les pièces qu'il est préférable de garder en stock et sur leur nombre, afin que les pièces essentielles soient présentes pour l'entretien ou les réparations. Ce stock peut être réapprovisionné automatiquement.

Avec ce service, nous vous déchargeons de l'inventaire, du processus de commande et de l'administration des pièces détachées.

Nos spécialistes en pièces détachées ont des années d'expérience dans la mise en place de kits de service sur mesure pour une variété d'industries.

## Approvisionnement de nuit

Les techniciens SAV de Geveke sont approvisionnés en pièces neuves par un approvisionnement de nuit avant le début de chaque journée de travail. Un service de messagerie spécialisé place les pièces dans les fourgons des techniciens SAV dans les différentes régions. En cas de panne, le technicien SAV a tout à portée de main pour vous aider.



# Contact

## **Pays-Bas** **Siège de Geveke**

Kabelweg 51  
1014 BA Amsterdam  
Pays-Bas  
Postbus 820  
1000 AV Amsterdam  
Pays-Bas  
+31 (0)20 582 91 11  
info@geveke.com  
www.geveke.com

## **Pays-Bas** **Atelier SAV et** **entrepôt Geveke**

Contactweg 44  
1014 AN Amsterdam  
Pays-Bas  
+31 (0)20 582 91 11  
info@geveke.com  
www.geveke.com

## **Belgique** **Siège de Geveke**

Leuvensesteenweg 248B  
1800 Vilvorde, Belgique  
+32 (0)2 257 02 30  
info@geveke.com  
www.geveke.com

## **Numéro de dépannage**

+31 (0)20 582 26 40

## **Informations sur** **les pièces détachées**

+31 (0)20 582 22 45

## **Informations sur** **le diagnostic des pompes**

+31 (0)20 582 26 42  
pumprepair@geveke.com





Geveke 01-2025



### **Pompes Geveke**

Kabelweg 51  
1014 BA Amsterdam  
Pays-Bas  
+31 (0)20 582 9111  
info@geveke.com  
www.geveke.com

